

Contenu du cours de base 1^{ère} partie

MiCAT

Mitutoyo Intelligent Computer Aided Technology

the standard in world
metrology software

CMM

The logo for MCOSMOS features the word "MCOSMOS" in a bold, white, sans-serif font. The text is centered within a dark blue rectangular background that has several thin, horizontal white lines running across it.

Software	Partmanager / GEOPAK
Durée	3 jours
Date de création	Sept. 2017

Pré-requis	<ul style="list-style-type: none"> • Connaissances de base informatique. • Connaissance de base de la géométrie. • Principes de base de la technique de mesure de longueur. • Connaissance de base des tolérances de forme et de position. • Interprétation des dessins techniques.
But	<ul style="list-style-type: none"> • Introduction à la gestion de programme (Part Manager). • Démarrage de la machine de mesure et instructions d'entretien. • Fonctions de la MMT et du joystick. • Introduction au logiciel de géométrie (GEOPAK) sur une machine de mesure CNC. • Interprétation des protocoles de mesure.
Contenu du cours	<p>PartManager</p> <ul style="list-style-type: none"> • Structure de l'interface utilisateur. • Création des répertoires de programmes et partage des noms. • Gestion des programmes avec support d'image. • Création de données d'en-tête. • Sauvegarde. • Récupération des données. <p>GEOPAK</p> <ul style="list-style-type: none"> • Structure de l'interface utilisateur. • Définition des systèmes de coordonnées machine et pièce. • Système de coordonnées pièce. • Détection d'éléments géométriques. • Interprétation des éléments mesurés et de leur évaluation. • Explication des paramètres CNC. • Mesure automatique d'éléments géométriques. • Calculs des éléments. • Graphique des éléments • Tolérance et sortie des valeurs mesurées en chiffres et graphique • Fonctionnement de la tête motorisée Renishaw PH10 • Sonde tactile TP 200, TP7, SP25 et leur dispositifs de changement. • Configuration et définition des palpeurs. • Qualification des palpeurs. • Création de programmes de mesure CNC. • Fonctions de recherche dans l'éditeur. • Modification des programmes en mode exécution. • Explication de la compensation de température de la pièce. • Gestion des fonctions d'aide.