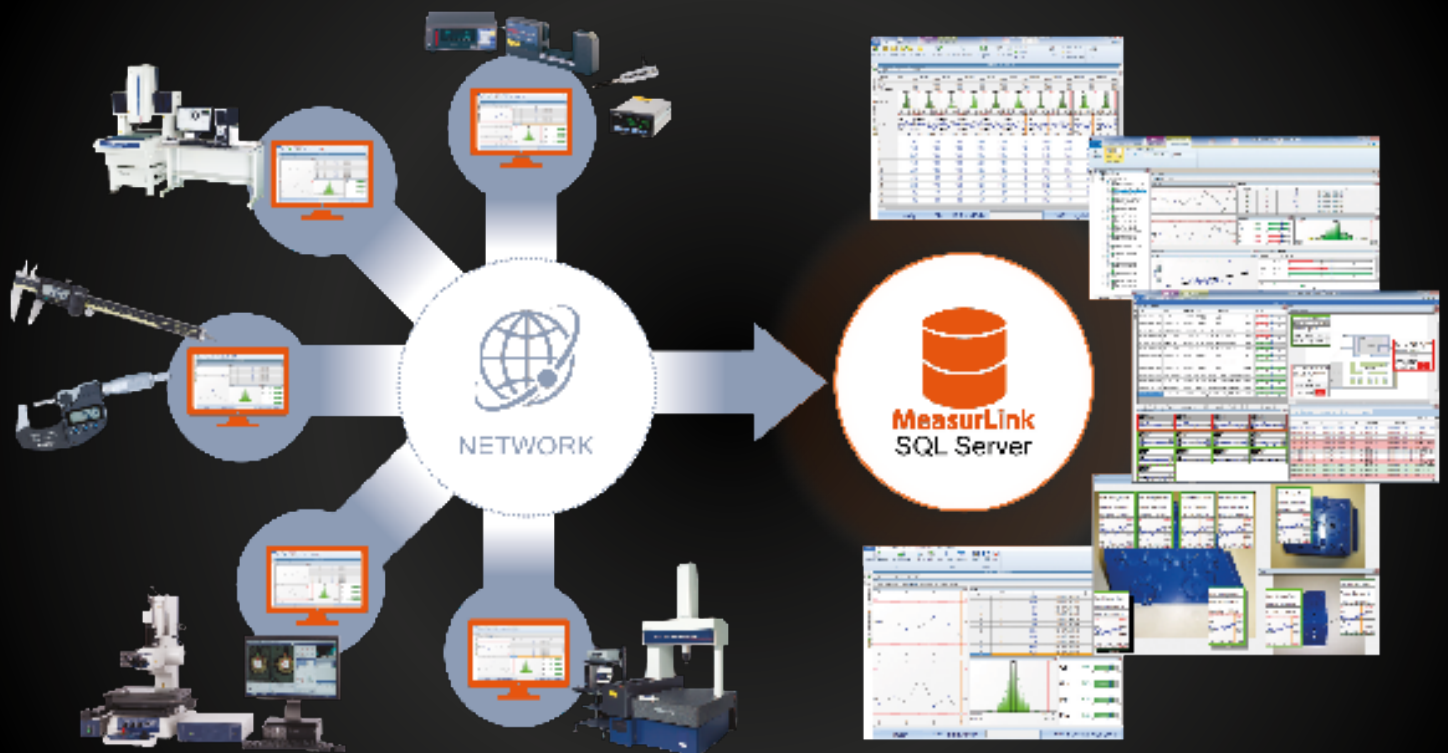


MEASURLINK 9

EINFACH ZU BEDIENENDE, MODULAR AUFGEBAUTE SOFTWARE
ZUR STATISTISCHEN PROZESSKONTROLLE

HANDMESSGERÄTE UND
DATENÜBERTRAGUNGSSYSTEME



MeasurLink 9

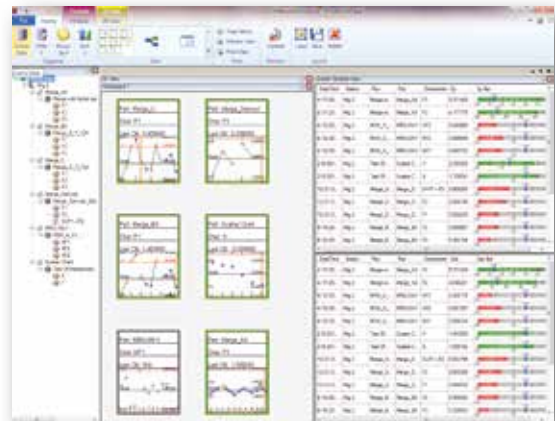
Datenerfassung und statistische Prozesskontrolle in Echtzeit

Als Client/Server Anwendung, bietet MeasurLink leistungsstarke Funktionen und Module, die Sie aufgrund der Verteilung der Bearbeitungsschritte in unterschiedliche Abteilungen benötigen. Kombiniert mit einer Netzwerkdatenbank stellt Ihnen MeasurLink ein sicheres und gut organisiertes Datenverwaltungssystem zur Verfügung, in dem jeder Mitarbeiter aus Produktion, Technik und Managerebene in Ihrem Unternehmen die Daten einsehen und auswerten kann.

Die Erfassung von Daten in der Produktion bietet die Grundlage zur Auswertung, Korrekturmaßnahmen und die Erstellung unterschiedlicher Protokolle. Als das Rückgrat Ihrer Qualitätssicherung ermöglicht MeasurLink die Reduktion von Produktionskosten und Erhöhung des Gewinns.

Datenerfassung in Echtzeit

MeasurLink Real-Time ermöglicht die Datenerfassung von praktisch jedem Messgerät. Unterstützt wird das gesamte Spektrum der Messtechnik, einschließlich Messschieber, Bügelmessschrauben, Messuhren, Koordinatenmessgeräte, Bildverarbeitungssysteme und vieles mehr. Wählen Sie die Edition entsprechend Ihren Anforderungen.



Analyse aller Daten

Der Process Analyzer ist ein unschätzbares Werkzeug für Ihr Team in der Qualitätssicherung. Mit diesem Werkzeug lassen sich flexibel die Prozesse analysieren, Problembereiche identifizieren und entsprechende Maßnahmen ergreifen um die Qualität des Produktes zu verbessern. Die Laufdaten können nach Station, Prüfplan oder Werkstück sortiert werden. Die Darstellung ist ähnlich der des Windows Explorers. Die Daten können miteinander verschmolzen, gefiltert, gruppiert, grafisch dargestellt oder in der gewünschten Form ausgedruckt werden.

Echtzeitüberwachung im Netzwerk

Darstellung der Messdaten in Echtzeit - ein perfektes Werkzeug für die Qualitätssicherung. Überwachen Sie mit einem Blick die Qualität des kompletten Fertigungsbereiches.



Messsystemanalyse

Bestimmung der Wiederholbarkeit und Reproduzierbarkeit, Linearität, Bias und Stabilität von Messsystemen.

Prüfmittelverwaltung

Das Modul Gage Management ist von wesentlicher Bedeutung für die Überwachung der Kalibrierhistorie eines Messgerätes.



Report Scheduler

Report Scheduler ist ein Modul, dass über ein Windowsdienst, automatisch Berichte erstellt. Erstellen Sie Berichtsaufgaben, die nach einem bestimmten Zeitplan ausgeführt werden.

MeasurLink Real-Time

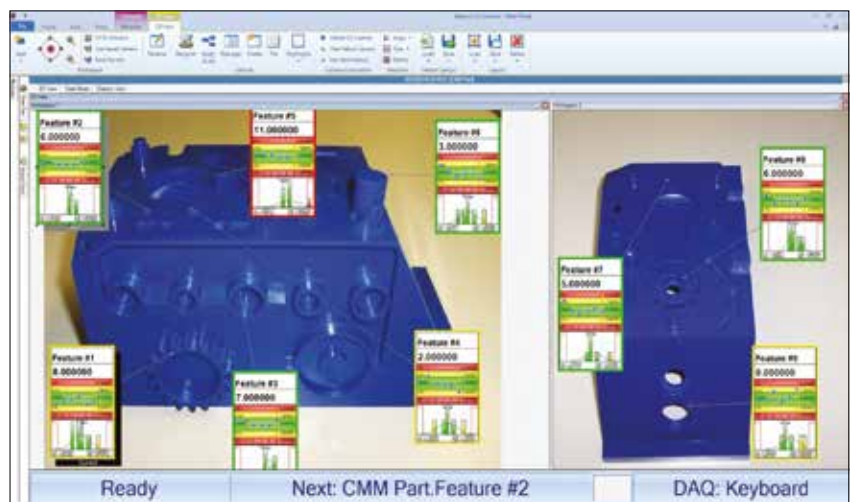
Datenerfassung in Echtzeit

EIGENSCHAFTEN

MeasurLink Real-Time ermöglicht die Datenerfassung von praktisch jedem Messgerät. Unterstützt wird das gesamte Spektrum der Messtechnik, einschließlich Messschieber, Bügelmessschrauben, Messuhren, Koordinatenmessgeräte, Bildverarbeitungssysteme und vieles mehr. Wählen Sie die Edition entsprechend Ihren Anforderungen.

Real-Time Professional Edition

Entwickelt für die Erfassung von attributiven und variablen Daten von Handmessgeräten in Echtzeit. Erstellung von Teilen mit Merkmalen, Toleranzen und Rückverfolgbarkeiten. Das Interface für die Datenerfassung stellt die Werte in Regelkarten, Diagrammen, Histogrammen oder Statistikinformationen dar. Die Darstellung kann als Datenblatt (beinhaltet Diagramme und Messwerte), klassische Darstellung (Diagramme in mehreren Fenstern) und in 2D erfolgen (Bild des Werkstücks mit „Callouts“ welche die Diagramme und statistischen Kennwerte enthalten) MeasurLink 9 bietet zudem integrierte Vorlagen für die Berichterstellung. Unterstützte Datenquellen: Tastatur, RS232 und USB-Geräte.



SPEZIFIKATION

Bestell-Nr.	Beschreibung
64AAB607R	MeasurLink 9 Real-Time Professional Edition

Ein Upgrade auf die aktuelle Version ist ebenfalls möglich, bitte sprechen Sie unseren Verkauf an.

Importvorlagen

Einfach zu erstellende Importvorlagen, welche die Informationen aus einer Textdatei den „MeasurLink Informationen“ zuordnet. (z.B. Zielwert, Toleranz, Messwert...) Die erstellten Vorlagen werden in der Datenbank gespeichert und stehen jedem Anwender auf allen Stationen zur Verfügung. Die Importvorlage kann überprüft werden, ohne dass Daten in die Datenbank geschrieben werden.

Direkter Datenaustausch

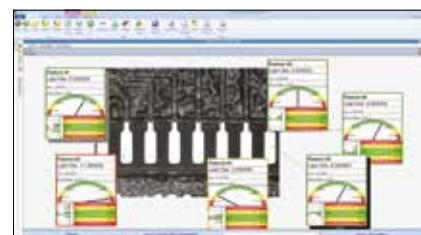
Dabei werden die Daten in Echtzeit dargestellt, was gegenüber dem Import die Effektivität deutlich steigert.

Datenfilterung

Bei größeren Datenmengen oder mehreren Produktionsmaschinen ist es oft notwendig die Daten zu filtern. MeasurLink bietet für diesen Zweck einen kombinierbaren Filter.

Datenimport

Importvorlagen können als „Datenquelle“ definiert werden. Sie stehen dann dem Anwender zur Verfügung, oder es wird ein periodischer Datenimport ausgeführt.



Real-Time Professional 3D Edition

Entwickelt zur Erfassung von Messdaten mit Darstellung der Hoops 3-D Grafik, mit allen Funktionen aus Real-Time Professional. Die Hoops 3D Dateien können von den meisten CAD Systemen bereit gestellt werden. Sie geben dem Anwender eine realistische Darstellung vom Werkstück. Kamerawinkel und die -position können für jedes Merkmal separat gespeichert werden.

Unterstützte Datenquellen: Tastatur, RS232, USB-Geräte, systemeigene Integration (DDE), ASCII und QMD (xml) Import.

SPEZIFIKATION

Bestell-Nr.	Beschreibung
64AAB608R	MeasurLink 9 Real-Time Professional 3D Edition

Ein Upgrade auf die aktuelle Version ist ebenfalls möglich, bitte sprechen Sie unseren Verkauf an.

3-D Darstellung

Echte dreidimensionale Modellunterstützung mit Hoops Grafik Dateien (*.hsf). Exportieren Sie Ihr Teilemodell aus Catia®, Solidworks® oder einer anderen CAD Anwendung und platzieren Sie die „Callouts“ in der 3-D Darstellung.

Flexible „Callout“ Darstellung

Wie in der 2-D-Darstellung lassen sich auch hier die Infoboxen frei gestalten.

Geführte Abfolge

Während der Datenerfassung kann die Grafik automatisch zum nächsten, zu messenden Merkmal schwenken. So wird der Anwender durch die Messaufgabe geführt. Für jedes Merkmal kann eine Funktion gespeichert werden. Beispielsweise ein Vergrößern, um auf Einzelheiten beim Werkstück hinzuweisen.



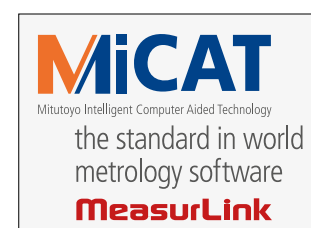
Standard Prüfpunkte	Optionen	Karte	Export Optionen	Rückverfolgbarkeit	Nachweis
Aktiviert	Name				Parameter
☒	Extrempunkt				
☒	Lauf über oder unterhalb der Mittellinie				8
☒	Linearer Verlauf				6
☒	Periodischer Verlauf				14
☒	2 von 3 über 2 Sigma				
☒	4 von 5 über 1 Sigma				
☒	Schichtung				15
☒	Gemischt/Übersteuert				8
☒	Außerhalb der Toleranz				
☒	2 von 3 in Gelb				
☒	Attribut Teil Defekt				
☒	Anzahl der Attributen Fehler pro Stichprobe				1

MeasurLink erkennt Stabilitätsverletzungen, stellt diese dar und liefert zusätzlich statistische Informationen. Einige Stabilitätsverletzungen können in den SPC-Diagrammen dargestellt werden, z.B.:

- Extrempunkt/Ausreißer
- Lauf ober- oder unterhalb der Mittellinie
- Linearer Verlauf
- Periodischer Verlauf
- Überschreitung der Eingriffsgrenzen
- Test mittleres Drittel
- Zyklen
- Trends
- Ausreißer
- Gemischt/Übersteuert

FUNKTIONSÜBERSICHT

Funktion	Real-Time Professional Edition	Real-Time Professional 3D Edition	Process Analyzer Professional Edition
Klassische SPC Ansichten	✓	✓	✓
Datenblatt	✓	✓	✓
2D Ansicht	✓	✓	✓
Manager Views	✓	✓	—
Hoops 3D Ansicht	—	✓	—
Filter	✓	✓	✓
KMG, Optik, Form	✓	✓	—
Import (ASCII)	✓	✓	—
Protokoll	✓	✓	✓
verschmelzen, kopieren, Daten editieren	—	—	✓
Skatter Karte	—	—	✓
Daten archivieren	—	—	✓
elektronische Signaturen	—	—	✓



MeasurLink Process Analyzer

Modul zur Analyse aller Daten

EIGENSCHAFTEN

Der Process Analyzer ist ein unschätzbares Werkzeug für Ihr Team in der Qualitätssicherung. Mit diesem Werkzeug lassen sich flexibel die Prozesse analysieren, Problembereiche identifizieren und entsprechende Maßnahmen ergreifen um so die Qualität des Produktes zu verbessern. Die Laufdaten können nach der Station, dem Prüfplan oder Werkstück sortiert werden. Die Darstellung ist ähnlich der des Windows Explorers™. Die Daten können miteinander verschmolzen, gefiltert, gruppiert, grafisch dargestellt oder in der gewünschten Form ausgedruckt werden.

Process Analyzer Professional Edition

Entwickelt für die Offline-Ansicht von Messdaten in Echtzeit in einer Netzwerkumgebung. Die mit MeasurLink Real-Time erfassten Daten, aller an die Datenbank angeschlossener Arbeitstationen in der Netzwerkumgebung, können abgerufen werden. Unterstützt wird die Archivierung der Messdaten. Bei größeren Installationen, die verschiedene Datenbanken verwenden. (Beispiel: Unternehmen mit mehreren Standorten), erlaubt die Fähigkeit der Umschaltung auf eine andere Datenbank die Analyse aller Daten aus allen Quellen.

Bewerten der erfassten Daten

Erfasste Daten analysieren, Anzeigen von Notizen und Rückverfolgbarkeiten. Daten aus verschiedenen Läufen öffnen und Prozessverhalten vergleichen.

Umschalten zwischen Datenbanken

Werden bei Unternehmen mehrere Datenbanken (z.B. verschiedene Standorte) verwendet, besteht die Möglichkeit zur Datenanalyse jeder Datenquelle durch Umschalten auf die jeweilige Datenbank.

Übersichtliche Baumstruktur

Darstellung der erfassten Daten in einer übersichtlichen Baumstruktur mit der Möglichkeit der Filterung oder Gruppierung nach Station, Prüfplan, Teil, Jahr, Monat oder Tag.

Berichtserstellung

Einfache Berichtserstellung mit direkter Darstellung des Ausgabeergebnisses. Grafiken und Daten lassen sich mittels "Drag & Drop" im Bericht platzieren. Einige Standard-Vorlagen sind bereits vorhanden.



SPEZIFIKATION

Bestell-Nr.	Beschreibung
64AAB609R	MeasurLink 9 Process Analyzer Professional Edition

Ein Upgrade auf die aktuelle Version ist ebenfalls möglich, bitte sprechen Sie unseren Verkauf an.

Gruppieren, suchen und sortieren

Darstellung der Daten bezogen auf das Teil, den Prüfplan, die Station, das Jahr, den Monat, den Tag. Filtereinstellungen können gesichert werden um Daten auf eine spezifische Rück-verfolgbarkeit oder Seriennummer zu filtern.

Scatter-Karte

Die Scatter-Karte erlaubt den Vergleich von zwei (oder mehr) Merkmalen, ob eine Wechselbeziehung besteht.

Elektronische Signatur

Ein Lauf kann mit einer elektronischen Signatur versehen werden. In Kombination mit dem Audit-Trail und aktiviertem Security Center, unterstützt MeasurLink die Anforderungen der FDA für die Medizin- und Pharmaindustrie.

Daten zusammenführen

Führen Sie Daten aus unterschiedlichen Beobachtungen zusammen um eine Übersicht über Prozessabweichung und Fertigungsqualität zu erhalten.

Daten filtern

Die Läufe beinhalten oft eine große Menge an Daten. Häufig ist nur eine Teilmenge gefordert, diese kann mit unterschiedlichen Filterfunktionen abgerufen werden.

Vergleich: Fähigkeit zu Rückverfolgbarkeit

Die dargestellten Diagramme geben einen Überblick über die Fähigkeit in Abhängigkeit von der Rückverfolgbarkeit. (z.B. Nr. der Produktionsmaschine). Cpk wird Grün dargestellt, wenn der geforderte Wert erreicht bzw. überschritten wurde, andernfalls wird er rot dargestellt.

MeasurLink Process Manager

Netzwerkbasierendes Modul zur Produktionsüberwachung

EIGENSCHAFTEN

Darstellung der Messdaten in Echtzeit. Das optimale Werkzeug zur permanenten Überwachung der Qualität im gesamten Fertigungsbereich.

Process Manager

Der Process Manager bietet die Möglichkeit, die gesamte Produktion mit nur einem Rechner zu überwachen. Damit gehören Kontrollgänge zu den einzelnen Prüfstationen der Vergangenheit an. Die Daten der einzelnen Prüfstationen stehen jederzeit zur Verfügung. Die Alarmfunktion informiert Bspw. den Produktionsleiter über alle Stabilitätsverletzungen durch Meldungen auf dem Display. Der Bediener hat zudem die Möglichkeit, die Informationen auf dem Bildschirm zu filtern. z. B. nach Station, Werkstück, oder einzelne Merkmale.

Protokollansicht

Tabellarische Darstellung der aktiven Prüfpläne im Netzwerk. Wählbare Protokollführung über aktivierte Läufe, veränderte Daten, fehlgeschlagener Datentests, Messung nicht im vorgegebenen Zeitfenster.

Daten gruppieren, suchen und sortieren

Darstellen der Daten von einem Teil, Station oder Prüfplan. Daten können für den jeweilig verantwortlichen Mitarbeiter gefiltert werden.

Manager-Ansicht

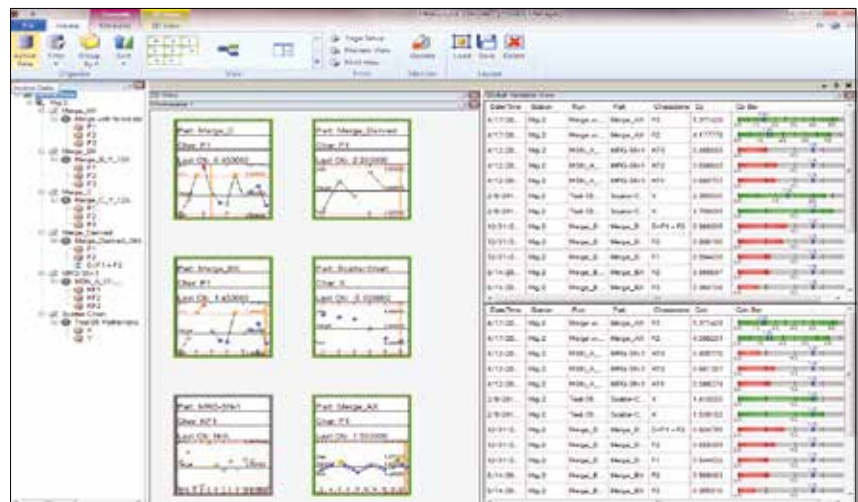
Zeigt alle Merkmale, die zum momentanen Zeitpunkt erfasst werden, in Echtzeit und mit Arbeitsstation an. Die Daten können nach Station, Erfassungszeit oder Fähigkeit sortiert werden.

Globale Variablenansicht

Zeigt alle Fähigkeiten der aktiven variablen Merkmale an.

Fernbetrachtung

Bildschirmdarstellung der Station wo die Daten erfasst werden. Alle Informationen wie Rückverfolgbarkeit, nachweisbare Ursachen, Notizen und Rohdaten lassen sich darstellen.



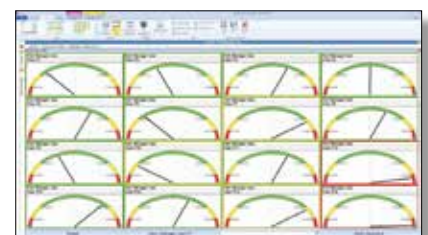
SPEZIFIKATION

Bestell-Nr.	Beschreibung
64AAB610R	MeasurLink 9 Process Manager

Ein Upgrade auf die aktuelle Version ist ebenfalls möglich, bitte sprechen Sie unseren Verkauf an.

Hallenplan

Übersicht über alle Stationen innerhalb des Netzwerkes mit einer aussagekräftigen farblichen Darstellung sowie Berechnungsergebnissen.



MeasurLink Process Manager gibt einen Überblick über alle aktiven Datensammlungen. Die Darstellung kann nach Station, Prozessfähigkeit oder Erfassungszeit sortiert werden.

MeasurLink Gage R&R

Modul für die Messsystemanalyse

EIGENSCHAFTEN

Bestimmt die Wiederholbarkeit und Reproduzierbarkeit, Linearität, Bias und Stabilität von Messsystemen.

Gage R&R Standard Edition

MeasurLink 9 Gage R&R, beinhaltet Verfahren um die Fähigkeit eines Messsystems für die jeweilige Messaufgabe zu ermitteln. Diese Techniken liefern Informationen über Wiederholbarkeit, Lage oder Stabilität des Messsystems. Grafische Darstellungen erlauben die Beurteilung von Problemen des Messgerätes, einschließlich Bedienereinfluss.

Studienassistent

Benutzergeführte Erstellung von Messsystemanalysen. Die für eine Analyse erforderlichen Eingaben werden einzeln abgefragt. Hierbei wird der Benutzer gewarnt, wenn eine Eingabe unvollständig oder fehlerhaft ist.

Dateneingabe

Die Dateneingabe kann direkt vom angeschlossenen Handmessgerät (über Multiplexer) erfolgen. Über die DDE Schnittstelle, können Daten von Koordinatenmessgeräten, optischen Messgeräten und Formmessgeräten direkt erfasst werden. Eine Eingabe der Daten per Tastatur ist ebenfalls möglich.

Analysen gruppieren

Alle Analysen sind in der Datenbank sichtbar und können auf verschiedene Kriterien untersucht werden.



SPEZIFIKATIONEN

Bestell-Nr.	Beschreibung
64AAB611R	MeasurLink 9 Gage R&R

Ein Upgrade auf die aktuelle Version ist ebenfalls möglich, bitte sprechen Sie unseren Verkauf an.

Untersuchungsmethoden

MeasurLink Gage R&R, verwendet Berechnungsmethoden gemäß AIAG (MSA – Measurement System Analysis), vierte Ausgabe (allgemein bekannt als MSA 4) Folgende Methoden werden unterstützt:

Standort

- Bias
- Linearität

Reproduzierbarkeit

- Typ 1
- Variable Spannweite

Wiederholbarkeit und Reproduzierbarkeit

- Varianzanalyse ANOVA (Crossed)
- Mittelwert und Spannweite (Crossed)
- Varianzanalyse ANOVA (Nested)
- Mittelwert und Spannweite (Nested)

Stabilität

- Stabilität

Zu den Standardberechnungen bietet die Software zusätzlich grafische Werkzeuge für die Analyse des Messsystems. Mit der Xquer/R Karte wird die Messreihe auf Stabilitätsverletzungen untersucht. Über eine vergleichende Darstellung der durch verschiedene Prüfer ermittelten Daten lassen sich signifikante Unterschiede bei den Prüfern aufzeigen.

MiCAT
Mitutoyo Intelligent Computer Aided Technology
the standard in world
metrology software
MeasurLink

MeasurLink Gage Management

Prüfmittelverwaltung

EIGENSCHAFTEN

Die Prüfmittelverwaltung ist unerlässlich für die Überwachung der Kalibrierhistorie eines Prüfmittels.

Gage Management

Eine netzwerkfähige Microsoft® Windows® basierende Software zur Überwachung der Kalibrierung von Prüfmitteln.

Einfache Protokollierung der Verwendung von Messgeräten (Verwendung, Aufbewahrung, Mahnliste, Kalibrierung, Prüfmittelfähigkeit, Reparaturen und Ausmusterung) und schnellen Überblick über die aktuellen Standorte und den Status sämtlicher Prüfmittel.

Aufbau einer Bestandsdatenbank inklusive Lieferant, Toleranzen, Messbereich, Eigentümer, Seriennummer, Modellnummer, usw.



SPEZIFIKATIONEN

Bestell-Nr.	Beschreibung
64AAB612R	MeasurLink 9 Gage Management

Ein Upgrade auf die aktuelle Version ist ebenfalls möglich, bitte sprechen Sie unseren Verkauf an.

- Prüfmittelinventar
- Mahnliste
- Kalibrierprotokolle
- Beurteilung und Berichtserstellung
- Lieferantenmanagement
- Verwaltung des Prüfmittelstandortes
- Wiederholbarkeit & Reproduzierbarkeit
- Historie des Prüfmittels



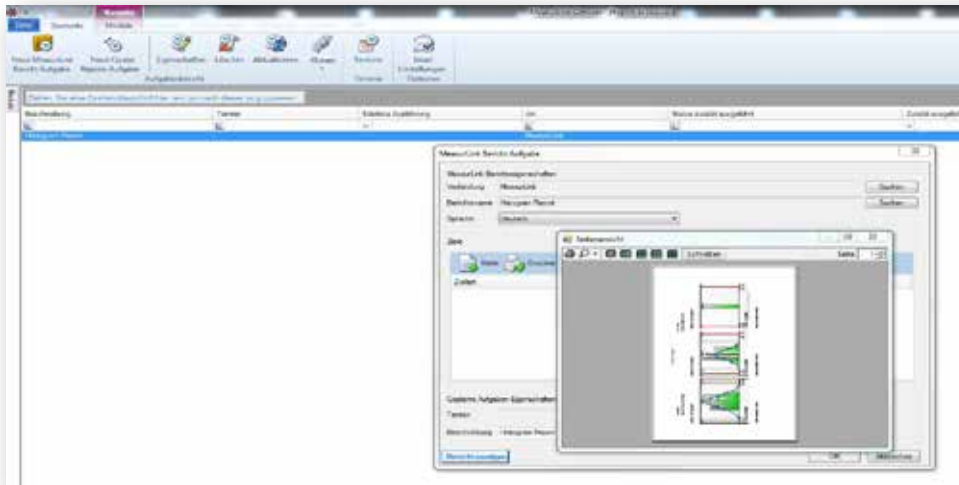
MiCAT
Mitutoyo Intelligent Computer Aided Technology
the standard in world
metrology software
MeasurLink

Report Scheduler

Automatisierte Berichtserstellung

EIGENSCHAFTEN

Report Scheduler ist ein Modul, dass über ein Windowsdienst, automatisch Berichte erstellt. Erstellen Sie Berichtsaufgaben, die nach einem bestimmten Zeitplan ausgeführt werden.



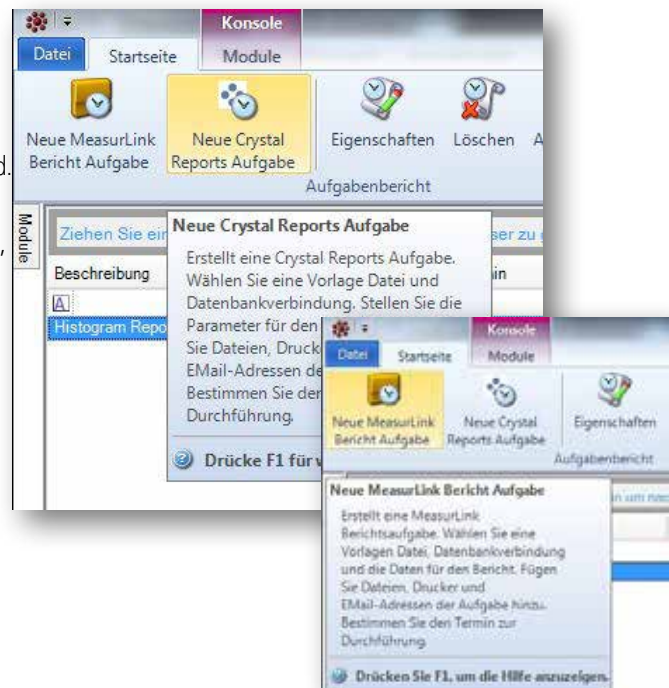
Verschiedene Berichte

Crystal Reports

Wählen Sie eine Crystal Reports-Vorlage und eine Datenbankverbindung aus, um eine Berichtsaufgabe zu erstellen. Wählen Sie die für Sie wichtigen Parameter, die in der Vorlage zu definieren sind.

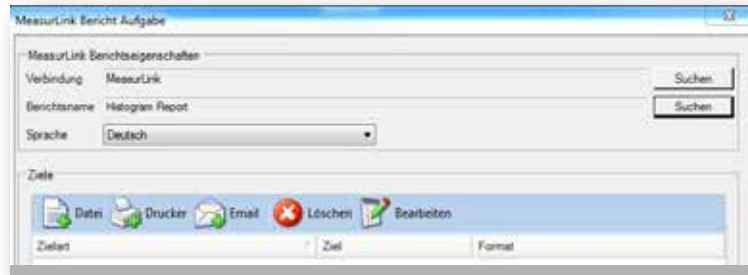
MeasurLink Reports

Wählen Sie eine Datenbankverbindung, MeasurLink-Berichtsvorlage, Lauf- oder Funktionslaufdaten um einen Bericht zu erstellen. Dabei können Sie optional einen Filter wählen, der auf die Daten angewendet werden soll.



Ziele

Berichte können gedruckt, per E-Mail und in Formaten wie PDF exportiert werden. Mehrere Ziele können einer Berichtsaufgabe zugeordnet werden.

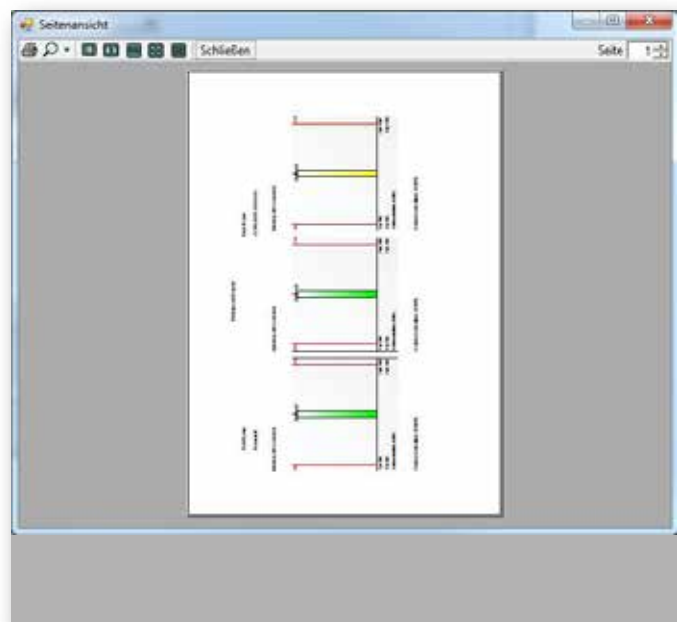


Zeitplan definieren

Zeitpläne können stündlich, täglich, wöchentlich, monatlich oder jährlich festgelegt werden. Definieren Sie einen Zeitplan und ordnen Sie ihn einer Berichtsaufgabe zu.

Berichte Vorschau

Eine Vorschau des Berichts ermöglicht die Validierung der Ausgabe vor dem Planen der Berichtsaufgabe.



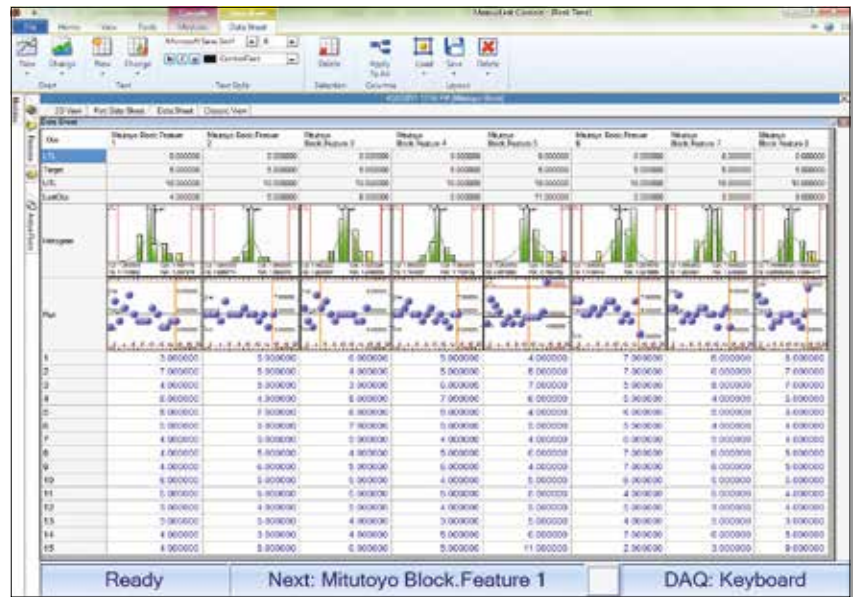
Hauptmerkmale

Benutzerfreundlich

Nach Betätigung der Data-Taste am Messgerät, wird das Diagramm in Echtzeit aktualisiert. So hat der Bediener immer einen Überblick über den Prozess. Die Erstellung eines neuen Prüfplanes ist mit dem neu gestalteten Inspection Wizard in wenigen Minuten erledigt.

Datenerfassung

Erfasst Daten von digitalen Bügelmessschrauben, Messschiebern, Messuhren, Innenmessgeräten usw. Datenerfassung für ein Werkstück oder Millionen Werkstücke.



Umfangreiche statistische Prozesskontrolle

Einfach zu bedienende Regelkarten, Histogramme, Fähigkeiten, Statistik-daten im Detail, zuweisbare Ursachen, Korrekturmaßnahmen und Rück-verfolgbarkeiten.

Variable Daten

Erfasst dimensionale Daten (Länge, Breite, Höhe, Außendurchmesser, Innen-durchmesser, Gewicht usw.) Unterstützt abgeleitete Merkmale (Berechnung von Flächen, Volumen, Rundlauf, usw.)

Attributive Daten

Erfasst Daten von visuellen Prüfungen (Grat, Risse, Dellen, fehlende Bohrungen usw.) um die Eignung eines Werkstückes zu bestimmen. Prüfungen werden mit i.O./n.i.O markiert oder die fehlerhaften Einheiten gezählt. Dies kann flexibel gestaltet werden und auch in Gruppen zusammengefasst werden.

Technische Dokumentation

Zur Unterstützung können Zeichnungen an Teilen, Prüfplänen, oder einzelnen Merkmalen angehängen werden. Hier werden einige Formate unterstützt z.B. *.doc; *.pdf; *.jpg; *.bmp; *.gif usw.).

Multimedia Anhänge

Als Hilfestellung für den Anwender können Videos (*.avi; *.mov; *.mpg) oder Audiodateien (*.wav) an Teilen, Prüfplänen oder einzelnen Merkmalen angehängen werden.

Änderungshistorie

Änderungen können mit Hilfe der Revisionen nachvollzogen werden.

Mathematisch abgeleitete Merkmale

Funktionelle Echtzeitberechnung mit mathematischen Standard Funktionen, einschließlich Quadratwurzel, Trigonometrie, Summe, Mittelwert, Max, Min, etc.

Werkstückdarstellungen

Bedienereführung mit eingescannten Zeichnungen oder digitalen Bildern des Werkstücks. Dabei werden die zu messenden Merkmale in der geforderten Reihenfolge markiert.

Datentests

Volle Unterstützung der Western Electric und Nelson Tests zur Erkennung der Stabilitätsverletzungen (z.B. Ausreißer, Trend, Run, oszillierender Verlauf, etc.)

Nachweisbare Ursachen

Wenn der Prozess außer Kontrolle gerät, kann der Bediener aufgefordert werden, eine entsprechende nachweisbare Ursache zu wählen.

Korrekturmaßnahmen

Der Anwender wählt eine Korrekturmaßnahme, welche dem Teil oder dem Prozess zugeordnet ist. Mehrere Korrekturmaßnahmen können der Stichprobe zugeordnet werden.

Geführte oder zufällige Datenerfassung

Flexible Datenerfassung. Die Daten können bezogen auf das Merkmal, auf das Teil, oder zufällig erfasst werden.

Zeitstempel

Alle Beobachtungen werden mit einem Zeitstempel versehen. Basis ist das Datum und die Zeiteinstellung des Computers.

Flexible Berichtserstellung

Erstellen von Berichtsvorlagen mit Firmenlogo und freiem Text. Auswahl und Positionierung der Diagramme frei konfigurierbar.

Attributive und variable Daten

In einer Routine können attributive und variable Daten zusammen erfasst werden.

Crystal Reports

Erstellen Sie Ihren eigenen Crystal Report zur Anwendung auf die Teile bzw. Laufdaten.

MeasurLink 9 Systemanforderungen

Anforderungen an das Datenbankmanagementsystem (DBMS)

MeasurLink 9 wird mit einer Kopie von Microsoft SQL Server Express Edition 2014 SP1 für eine Einzelplatz- oder Netzwerkinstallation ausgeliefert. MeasurLink 9 unterstützt ebenfalls:

- Microsoft SQL Server 2017 Standard Edition
- Microsoft SQL Server 2017 Enterprise Edition
- Microsoft SQL Server 2016 Standard Edition
- Microsoft SQL Server 2016 Enterprise Edition
- Microsoft SQL Server 2014 Standard Edition
- Microsoft SQL Server 2014 Business Intelligence Edition
- Microsoft SQL Server 2014 Enterprise Edition

Systemanforderungen

Alle MeasurLink 9 Module sind unter folgenden Microsoft® Windows® Betriebssystemen einsetzbar:

- Windows 7 Service Pack 1
- Windows 8 und 8.1 (Windows RT-Versionen werden nicht unterstützt)
- Alle Windows 10-Versionen (Mobile- und IoT-Versionen werden nicht unterstützt)
- Es werden sowohl 32-Bit- als auch 64-Bit-Betriebssysteme unterstützt

FDA 21CFR Part11 support

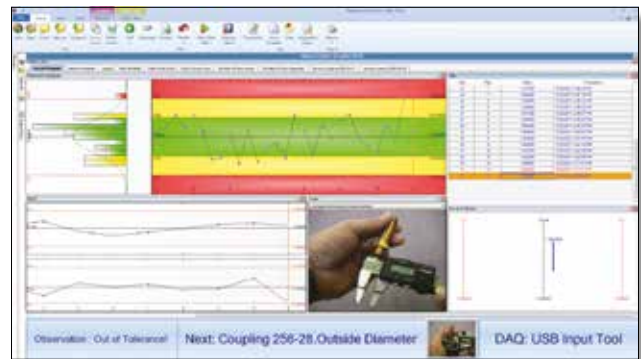
Bietet Unterstützung für die medizinische und pharmazeutische Industrie; elektronische Aufzeichnungen, inklusive Audit-Trail, elektronische Signaturen (nur mit Process Analyzer Professional) und erweiterte Sicherheitsfunktionen.

Inspektionsassistent

Beginnen Sie in Sekunden mit der Datensammlung nachdem Merkmale, Toleranzen und die Eingabequelle eingefügt wurden.

Das einfach zu bedienende MeasurLink bietet

eine intuitive Schnittstelle mit vollständiger SPC Funktionalität um die Prozesse zu verwalten und zu überwachen. Einfache Verwaltung der Qualitätsstufen der Teile, identifizieren von Problembereichen und Zuweisung von Korrekturmaßnahmen wenn erforderlich.



Übersicht der MeasurLink Software

MeasurLink umfasst mehrere einfach zu bedienende Module zur zentralen Verwaltung von Messdaten basierend auf Windows®. MeasurLink kombiniert Datenerfassung in Echtzeit mit angeschlossener statistischer Analyse, integrierter Vernetzung und Austausch der Qualitätsdaten zu einer Qualitätsdatenverwaltung mit folgenden Modulen:

- **Real-Time**
Datenerfassung in Echtzeit
- **Process Analyzer**
Analyse aller Daten
- **Process Manager**
Echtzeitüberwachung im Netzwerk
- **Gage R&R**
Wiederholbarkeit und Reproduzierbarkeit bei Messgeräten
- **Gage Management**
Messmittelinventarisierung und Überwachung der Kalibrierhistorie
- **Report Scheduler**
Automatische Berichtserstellung



Microsoft Partner

Ein Upgrade auf die aktuelle Version ist ebenfalls möglich, bitte sprechen Sie unseren Verkauf an. www.measurlink.com

Workgroup Lizenz

MeasurLink Workgroup Lizenz

EIGENSCHAFTEN

Eine Workgroup Lizenz ist ein Bündelpaket, das dem Kunden die Möglichkeit bietet, bis zu 30 Module zu installieren. Hierbei trifft der Kunde die Entscheidung, welche Module aus dem umfangreichen MeasurLink Paket an den jeweiligen Stationen installiert werden. Diese Pakete sind ideal für Unternehmen mit einem Bedarf an mehreren Echtzeit-Datenerfassungsstationen und Offline-Prozessanalyse Berichtsstationen. Diese Clients sind mit einem zentralen Microsoft SQL Database Server verbunden. Die MeasurLink-Installations-DVD enthält eine Microsoft SQL Server 2014 SP1 Express Edition. Zusätzliche Lizenzen können separat erworben werden.

Beispiel Installation (Workgroup 15 Lizenzen)

- 12 x Real-Time Professional Installationen
- 3 x Process Analyzer Professional Installationen



Verfügbare Lizenzpakete:

- 64AAB614R MeasurLink Site-Lizenz, 30 Lizenzen
- 64AAB615R MeasurLink Workgroup-Lizenz, 15 Lizenzen
- 64AAB617R MeasurLink Workgroup-Lizenz, 10 Lizenzen
- 64AAB618R MeasurLink Workgroup-Lizenz, 5 Lizenzen
- 64AAB619R MeasurLink Akademische-Lizenz, 20 Lizenzen

* RealTime Professional 3D ist nicht inbegriffen.

Floating Lizenz

MeasurLink Floating Lizenz

EIGENSCHAFTEN

Benutzer die MeasurLink in einer Terminal Serverumgebung verwenden möchten, sollten das MeasurLink Floating Lizenz Add-On für ihre Workgroup Lizenz oder Site Lizenz verwenden. Dieses Upgrade ist verfügbar in Paketen von 5, 10, 15 und 30 Lizenzen. Dieses Upgrade beinhaltet eine Lizenz Serveranwendung, die die Anzahl der verfügbaren Lizenzen verwaltet

Beispiel anhand einer 5er Floating Lizenz:

Sind fünf Stationen zur Zeit belegt, kann kein weiterer Benutzer ein Modul von MeasurLink nutzen. Sollte einer der fünf Stationen die Arbeit beendet haben, gibt die Lizenz Serveranwendung eine Lizenz frei, so dass wieder ein Benutzer ein Modul seiner Wahl an einer beliebigen Station ausführen kann.

Eine Workgroup Lizenz ist für dieses Add-On Voraussetzung, es müssen mindestens soviele Workgroup Lizenzen wie Floating Lizenzen gewünscht sind vorhanden sein.

Beispiel:

10er Workgroup Lizenz = maximal 10er Floating Lizenz

10er Workgroup Lizenz = 5er Floating Lizenz möglich

Vorteile einer Floating Lizenz:

- Flexible Nutzung der Module
- Kostengünstige Möglichkeit mehr Benutzer einzubinden ohne zusätzliche Lizenzen zu erwerben
- Kann bei einer schon bestehenden Installation als Upgrade installiert werden



Verfügbare Lizenzpakete (Add-On für Workgroup Lizenz!)

- 64AAB614FR Floating Lizenz, 30 Lizenzen*
- 64AAB615FR Floating Lizenz, 15 Lizenzen*
- 64AAB617FR Floating Lizenz, 10 Lizenzen*
- 64AAB618FR Floating Lizenz, 5 Lizenzen*
- 64AAB619FR Akademische Floating Lizenz, 20 Lizenzen*

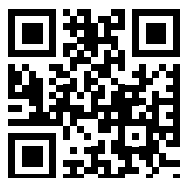
* RealTime Professional 3D ist nicht inbegriffen.



Ganz gleich, welche Messaufgabe Sie fordern: Mitutoyo unterstützt Sie vom Start bis zum Ergebnis.

Wissen, Erfahrung und interdisziplinäre Kompetenz: Mitutoyo ist einer der weltweit größten Anbieter industrieller Längenmesstechnik und damit der Garant für die effektive Lösung Ihrer individuellen Messaufgaben mit enormer Produktvielfalt, innovativer Technologie und beispielhaftem Service.

Nutzen Sie die Leistungsvielfalt von Mitutoyo für Ihren messbaren Erfolg. Schöpfen Sie aus einem großen Produkt- und Dienstleistungsfundus im Bereich der Längenmesstechnik. Vom Handmessmittel bis zur Sonderlösung. Vom Kalibrierservice bis zur Lohnmessung. Von der Projektplanung bis zum hervorragenden Service. Vom Start bis zum präzisen Ergebnis.



Finden Sie hier zusätzliche Produktbroschüren und unseren Gesamtkatalog.

www.mitutoyo.de

Hinweis: MITUTOYO, DIGIMATIC und MICAT sind entweder eingetragene Marken oder Marken der Mitutoyo Corp in Japan und/ oder anderen Ländern/Regionen. MeasurLink ist eine eingetragene Marke von Mitutoyo America Corp. in the United States und/oder anderen Ländern. Microsoft, Windows, Windows Vista und SQL Server sind entweder eingetragene Marken oder Marken von Microsoft Corp. in the United States und/oder anderen Ländern. CATIA ist eine eingetragene Marke von Dassault Systèmes. SolidWorks ist eine eingetragene Marke von Dassault Systèmes SolidWorks Corp. Andere hier aufgeführte Produkt-, Firmen- und Markennamen dienen nur zu Identifikationszwecken und sind eventuell Markenzeichen ihrer jeweiligen Inhaber. Die Produktabbildungen sind unverbindlich. Die Produktbeschreibungen, insbesondere alle technischen Daten, sind nur nach ausdrücklicher Vereinbarung verbindlich.

Mitutoyo

Mitutoyo Deutschland GmbH

Borsigstraße 8-10

41469 Neuss

Tel. +49 (0) 2137-102-0

Fax +49 (0) 2137- 86 85

info@mitutoyo.de

www.mitutoyo.de