

## Grundkurs Teil 1

# MiCAT

Mitutoyo Intelligent Computer Aided Technology

the standard in world  
metrology software

## CMM

# MCOSMOS

Software:	Partmanager / Geopak
Dauer:	3 Tage
Erstelldatum:	Sept. 2016

<p>Voraussetzung</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- PC Grundkenntnisse</li> <li>- Grundkenntnisse der Geometrie</li> <li>- Grundlagen der allgemeinen Längenmesstechnik</li> <li>- Grundkenntnisse der Form und Lagetoleranzen</li> <li>- Interpretation technischer Zeichnungen</li> </ul>
<p>Kursziel</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Einführung in die Programmverwaltung (Partmanager)</li> <li>- Starten des Koordinatenmessgeräts, und Pflegehinweise</li> <li>- Funktionen des KMG und der Joystickbox</li> <li>- Einführung in die Geometriesoftware (Geopak) an einem CNC-gesteuertem Koordinatenmessgerät.</li> <li>- Selbstständiges Messen von geometrischen Werkstücken im Manuellen- und CNC Modus</li> <li>- Interpretation der Messprotokolle</li> </ul>
<p>Kursinhalt</p>	<p>Partmanager</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aufbau der Benutzeroberfläche</li> <li>- Erstellen von Programmverzeichnissen und Teilennamen</li> <li>- Verwalten von Teileprogrammen mit Bildunterstützung</li> <li>- Erstellen von Kopfdaten</li> <li>- Datensicherung</li> <li>- Datenwiederherstellung</li> </ul> <hr/> <p>Geopak</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aufbau der Benutzeroberfläche</li> <li>- Definition von Maschinen und Werkstückkoordinatensystem</li> <li>- Bilden von Werkstück-Koordinatensystem</li> <li>- Erfassen von geometrischen Elementen</li> <li>- Interpretation der gemessenen Elemente und deren Auswertung</li> <li>- Erläuterung der CNC-Parameter</li> <li>- Automatisches erfassen Geometrischer Elemente</li> <li>- Berechnungen und Verknüpfung mit erzeugten Elementen</li> <li>- Handhabung der Elementgrafik</li> <li>- Tolerierung und Ausgabe der Messwerte in numerischer- und grafischer Form</li> <li>- Bedienung des motorischen Schwenkkopf Renishaw PH10 dem Tastsystem TP 200, TP7, SP25 und deren Wechseleinrichtungen.</li> <li>- Taster zusammenstellen, definieren und automatisch Einmessen</li> <li>- Erstellen von CNC-Teileprogrammen</li> <li>- Teileprogramme anpassen im Editor</li> <li>- Suchfunktionen im Editor</li> <li>- Teileprogramme anpassen im Wiederholbetrieb</li> <li>- Erläuterung zur Werkstücktemperaturkompensation</li> <li>- Handhabung der Hilfefunktionen</li> <li>- Ausblick auf anschließende Kurse</li> </ul>